



AUTOMAZIONI PER LA LOGISTICA INTEGRATA

PROSICUR SRL UNIPERSONALE - Sede Legale: VICOLO MICHELE PONZETTI, 924058 ROMANO DI LOMBARDIA (BG)
P. IVA 02894230164 C.F.01182390193

Sede Amministrativa-Deposito: VIA VECCHIA FORNACE,2324050 - BARIANO (BG)TEL 0363/941041-FAX 0363/959630
www.prosicur.it - info@prosicur.it

CONSULENZA A 360°: DALL'ANALISI DELLE SINGOLE ESIGENZE ALLO STUDIO DI FATTIBILITÀ



STUDIO TIPOLOGIA AZIENDALE



STUDIO
Linee produzione
Centri di costo
Distinte basi e commesse



FLUSSO DIPENDENTI



POSIZIONAMENTO DEI D.A.
A seconda di come e quando si vogliono rendere disponibili i prodotti



CALENDARIO AZIENDALE, TURNI DI LAVORO



VALUTAZIONE DEL CONSUMO DPI E ORGANIZZAZIONE DEGLI STRUMENTI DI LAVORO
Per il calcolo del dimensionamento e della frequenza di ricarica del d.a. (Valutazione dei consumi degli articoli, ad esempio per taglia/ misura, reparti produttivi)



STUDIO PLANIMETRIA E DEFINIZIONE LAYOUT

Principali funzionalità del software

BASE DATI

- Identificazione e gestione di più aziende, di più unità territoriali, di più magazzini/reparti per ogni unità territoriale;
- Definizione e gestione dei centri di costo;
- Inserimento e manutenzione di un'anagrafica dipendenti personalizzata o basata su Database proprietario del cliente;
- Definizione di regole e politiche di prelievo in base a quanto previsto dal DVR come:
 - Gestione credenziali di accesso e a sistema con più livelli autorizzativi (standard user, supervisor e admin);
 - Creazione del profilo dipendente in funzione dell'attività e del ruolo associati al reparto d'appartenenza;
 - Impostazione dei plafond di prelievo individuali e delle regole di prelievo.
- Creazione anagrafica fornitori per la gestione automatica dei riordini per mezzo delle statistiche fornite dal sistema;
- Visualizzazione per articolo della scheda tecnica ed eventuale videoclip dedicato al corretto utilizzo del prodotto.



LOGISTICA

- Inserimento e manutenzione di un'anagrafica dei prodotti personalizzata o importata da database proprietario del cliente;
- Definizione, per ogni singola referenza, di determinate proprietà, quali ad esempio:
 - Soglia di riordino manuale;
 - Limite minimo di scorta;
 - Calcolo automatico di tali valori sulla base dei prelievi effettuati;
 - Definizione e visualizzazione della richiesta di fabbisogno o ripristino;
 - Rilevazione in tempo reale di eventuali disallineamenti con le policy impostate;
 - Visualizzazione delle giacenze sia complessive che per ogni singolo distributore automatico;
- Funzioni per l'ottimizzazione degli indici di rotazione e delle scorte;
- Definizione e visualizzazione delle giacenze accessibili all'erogazione se si attivano modalità parallele di carico/scarico;
- Funzionalità per l'erogazione automatica dei prodotti a fronte di ordini di lavoro;
- Gestione della tracciabilità di tutte le confezioni presenti e movimentate;
- Gestione delle date di scadenza dei prodotti, delle revisioni periodiche e durata del ciclo di vita;
- Inventario e valorizzazione delle scorte;
- Gestione articolo con prenotazione, ritiro e restituzione con relativa dichiarazione stato d'uso per il monitoraggio di: flotte aziendali, macchine operatrici, mezzi di movimentazione, strumenti di misura, etc...

ANALISI

- Analisi statistiche dei consumi e generazione previsioni di consumo;
- Elaborazione di statistiche sui prelievi per centro di costo e/o per referenza;
- Funzioni analitiche per l'ottimizzazione delle scorte (ad esempio restituzione prodotti non movimentati, individuazione soglie inadeguate, etc.);
- Visualizzazione, stampa ed esportazione in fogli elettronici di dati storici (es. richieste ricevute, ordini evasi, movimentazioni di carico e scarico, etc.);
- Reportistica su movimentazioni e quantitativi evasi;
- Calcolo indici di rotazione per singola referenza ed individuazione di classifiche di Slow Moving;
- Visualizzazione log degli accessi e delle operazioni effettuate;
- Valutazione sull'efficienza e qualità dei prodotti soggetti ad usura e monitoraggio continuo.

FASI DI IDENTIFICAZIONE E PRELIEVO



	DIMENSIONI	PESO A VUOTO	PIATTI
BULCKER 12	L900 P900 H1830 mm	250 kg	12
BULCKER 14	L900 P900 H1830 mm	250 kg	14
BULCKER 15	L900 P900 H1830 mm	250 kg	15



CARATTERISTICHE COMUNI

- Tensione di alimentazione: 220 V;
- Massima potenza utilizzata: 500 W;
- Licenza d'uso i24Manager;
- Display 7" touch.

MODELLI

- Master;
- Slave (sprovvista di PC robot ed interfaccia utente (c.d. UI)).

CONFIGURAZIONE

Configurazione standard:

- **BULCKER 12 PIATTI FULL MASTER:** 4 piatti da 16 spicchi + 8 piatti da 32 spicchi. Capienza: 320 prodotti;
- **BULCKER 14 PIATTI FULL MASTER:** 4 piatti da 16 spicchi + 10 piatti da 32 spicchi. Capienza: 384 prodotti;
- **BULCKER 15 PIATTI FULL MASTER:** 10 piatti da 32 spicchi + 5 piatti da 16 spicchi. Capienza: 400 prodotti.

Esigenze specifiche del cliente sono soggette a studio di fattibilità e dimensionamento da parte dell'ufficio tecnico.

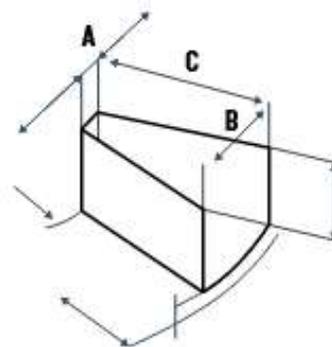
DIMENSIONE SPICCHI

Altezza utile inserimento prodotto:

- **12 PIATTI:** 95 mm per tutti i piatti;
- **14 PIATTI:** 4 piatti con altezza 95 mm, 10 piatti con altezza 75 mm;
- **15 PIATTI:** 75 mm per tutti i piatti.

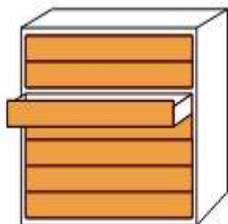
	12 SPICCHI	16 SPICCHI	24 SPICCHI	32 SPICCHI
A	50	30	24	15
B	165	120	83	60
C	220	220	220	220

Abbinamenti standard disponibili: 12 spicchi + 24 spicchi o 16 spicchi + 32 spicchi



LIVELLO SICUREZZA 1

Controllo degli accessi per armadio.



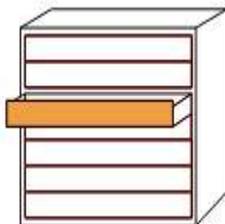
MISURE DISPONIBILI

- 36x36 E (L717 P725 mm);
- 54x36 E (L1023 P725 mm).



LIVELLO SICUREZZA 2

Controllo degli accessi per cassetto.



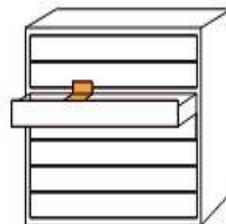
MISURE DISPONIBILI

- 36x36 E (L717 P725 mm);
- 54x36 E (L1023 P725 mm).



LIVELLO SICUREZZA 3

Controllo degli accessi per scomparto.



MISURE DISPONIBILI

- 36x36 E (L717 P725 mm);
- 54x36 E (L1023 P725 mm).



ESEMPI DI UTILIZZO

- Indumenti protettivi
- Materiale di bendaggio
- Parti di ricambio economiche
- Utensili semplici
- Parti di usura

ESEMPI DI UTILIZZO

- Medicine
- Accessori medici
- Parti di ricambio
- Utensili
- Strumenti di misurazione

ESEMPI DI UTILIZZO

- Utensili di truciolatura
- Prodotti medici
- Sostanze pericolose
- Strumenti di misurazione
- Oggetti di valore

ESEMPI DI SUDDIVISIONE DEI CASSETTI CON UN'ALTEZZA FRONTALE DI 75, 100, 150 mm (MASSIMO 54 SCOMPARTI PER CASSETTO).





Grazie all'unità intelligente **DSR** è possibile attuare un processo di gestione sistematico e mirato, che attraverso l'ausilio della tecnologia, offra la seguente visione complessiva:

- Dove vengono concentrati i DPI esausti in azienda;
- Qual è la quantità media prodotta mensilmente;
- Quali caratteristiche hanno questi rifiuti;
- Come devono essere trattati;
- Quali soluzioni stanno funzionando e quali vanno implementate per favorirne l'end of waste.

Qualsiasi sia il tuo business,
saremo i tuoi partner di fiducia!



FOOD



BEVERAGE



MECCANICO



METALLURGICO



AUTOMOTIVE



CHIMICO



FARMACEUTICO



BIOMEDICALE



PACKAGING



ELETTRICO



IDRAULICO



AGRICOLO



TRASPORTI



ABBIGLIAMENTO



LUXURY



OTTICO



ENERGIA



ARREDAMENTO